

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 25-LB0006

(Certification no. 25-LB0006)



ฉบับที่ 06

(Issue No. 06)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2568

(Valid from 11 September B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2571

(Until 20 April B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☐ ถาวร

(Permanent)

☒ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
3. ไฟฟ้า (3. Electrical)	Centrifuge 500 r/min to 15 000 r/min	1.7 r/min	Direct measurement with tachometer standard
4. มิติ (4. Dimension)	Surface plate granite, steel and cast iron 300 mm x 300 mm 300 mm x 450 mm 400 mm x 400 mm 450 mm x 450 mm 450 mm x 600 mm 450 mm x 630 mm 600 mm x 600 mm 630 mm x 630 mm 600 mm x 900 mm 900 mm x 900 mm 630 mm x 1 000 mm 600 mm x 1 200 mm 750 mm x 1 200 mm 1 000 mm x 1 000 mm	1.5 µm 1.5 µm 1.5 µm 1.5 µm 1.7 µm 1.7 µm 1.7 µm 1.7 µm 2.0 µm 2.5 µm 2.5 µm 2.5 µm 2.5 µm 2.5 µm 2.5 µm	Based on JIS B 7513 : 1992

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty (±) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term “CMCs” has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 25-LB0006

(Certification no. 25-LB0006)



ฉบับที่ 06

(Issue No. 06)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2568

(Valid from 11 September B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2571

(Until 20 April B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☐ ถาวร

(Permanent)

☒ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
4. มิติ (ต่อ) (4. Dimension (cont.))	Surface plate (cont.) granite, steel and cast iron 900 mm x 1 200 mm 900 mm x 1 500 mm 1 200 mm x 1 200 mm 1 000 mm x 1 600 mm 900 mm x 1 800 mm 1 200 mm x 1 500 mm 1 000 mm x 2 000 mm 1 200 mm x 1 800 mm 1 200 mm x 2 400 mm 1 600 mm x 2 500 mm 1 800 mm x 2 400 mm 1 500 mm x 3 000 mm 1 800 mm x 3 000 mm 1 800 mm x 3 600 mm 3 000 mm x 3 000 mm Gauge Block comparator 0.5 mm to 100 mm	2.5 µm 3.5 µm 3.0 µm 3.0 µm 3.5 µm 3.0 µm 4.5 µm 3.5 µm 4.5 µm 4.5 µm 4.5 µm 6.0 µm 5.0 µm 6.5 µm 5.0 µm 0.042 µm	Based on JIS B 7513 : 1992 Based on EURAMET cg-2 version 2.0 (03/2011)

* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty (±) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term “CMCs” has been expressed in the technical document (TLA-03))