

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 25-LB0006

(Certification no. 25-LB0006)



ฉบับที่ 06

(Issue No. 06)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2568

(Valid from 11 September B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2571

(Until 20 April B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
9. มิติ (9. Dimension)	Vernier, dial and digital caliper 0 mm to 600 mm > 600 mm to 1 000 mm Depth micrometer 0 mm to 125 mm > 125 to 150 mm > 150 to 175 mm > 175 to 250 mm > 250 to 300 mm	16 µm 19 µm 2.9 µm 3.0 µm 4.1 µm 4.2 µm 4.3 µm	JIS B 7507 : 2016 JIS B 7544 : 1994

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 25-LB0006

(Certification no. 25-LB0006)



ฉบับที่ 06

(Issue No. 06)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2568

(Valid from 11 September B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2571

(Until 20 April B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
9. มิติ (ต่อ) (9. Dimension (cont.))	Micrometer caliper for internal measurement 5 mm to 50 mm > 50 mm to 75 mm > 75 mm to 100 mm > 100 mm to 125 mm > 125 mm to 150 mm Micrometer caliper for external measurement 0 mm to 50 mm > 50 mm to 75 mm > 75 mm to 100 mm > 100 mm to 125 mm > 125 mm to 150 mm > 150 mm to 175 mm > 175 mm to 200 mm > 200 mm to 225 mm > 225 mm to 250 mm	1.0 μm 1.1 μm 1.4 μm 1.7 μm 2.0 μm 1.0 μm 1.2 μm 1.4 μm 1.6 μm 2.0 μm 2.3 μm 2.5 μm 2.8 μm 3.1 μm	Direct measurement with gauge block JIS B 7502 : 2016

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 25-LB0006

(Certification no. 25-LB0006)



ฉบับที่ 06

(Issue No. 06)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2568

(Valid from 11 September B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2571

(Until 20 April B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
9. มิติ (ต่อ) (9. Dimension (cont.))	Micrometer caliper for external measurement (cont.) > 250 mm to 275 mm > 275 mm to 300 mm > 300 mm to 325 mm > 325 mm to 350 mm > 350 mm to 375 mm > 375 mm to 400 mm > 400 mm to 425 mm > 425 mm to 450 mm > 450 mm to 475 mm > 475 mm to 500 mm > 500 mm to 525 mm Micrometer caliper for external measurement 0 mm to 25 mm	3.3 μm 3.6 μm 3.9 μm 4.1 μm 4.5 μm 4.6 μm 4.9 μm 5.2 μm 5.5 μm 5.8 μm 6.1 μm 0.11 μm + $1.4 \times 10^{-5} \times l$	JIS B 7502 : 2016 Direct measurement with gauge block (l : nominal range in mm)

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 25-LB0006

(Certification no. 25-LB0006)



ฉบับที่ 06

(Issue No. 06)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2568

(Valid from 11 September B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2571

(Until 20 April B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
9. มิติ (ต่อ) (9. Dimension (cont.))	Can seam micrometer 0 mm to 13 mm	1.0 μm	Direct measurement with gauge block
	Feeler gauge 0.01 mm to 0.05 mm > 0.05 mm to 3 mm	0.85 μm 1.2 μm	JIS B7524 : 1992
	Dial gauge tester and micrometer head 0 mm to 5 mm > 5 mm to 25 mm > 25 mm to 50 mm	0.28 μm 0.95 μm 1.6 μm	Based on JIS B7502 : 2016
	Dial thickness gauge 0 mm to 12 mm > 12 mm to 50 mm	0.65 μm 5.8 μm	Direct measurement with gauge block
	Vernier, dial and digital depth gauge 0 mm to 300 mm	14 μm	JIS B 7518 : 1993

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 25-LB0006

(Certification no. 25-LB0006)



ฉบับที่ 06

(Issue No. 06)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2568

(Valid from 11 September B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2571

(Until 20 April B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
9. มิติ (ต่อ) (9. Dimension (cont.))	Vernier, dial and digital height gauge 0 mm to 300 mm > 300 mm to 600 mm Steel ruler 0 mm to 1 000 mm > 1 000 mm to 2 000 mm Dial caliper gauge Internal type 0 mm to 20 mm > 20 mm to 120 mm External type 0 mm to 20 mm > 20 mm to 120 mm	15 μm 17 μm 0.050 mm 0.10 mm 2.9 μm 5.9 μm 2.9 μm 5.9 μm	JIS B 7517 : 1993 JIS B 7516 : 2005 Direct measurement with gauge block

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 25-LB0006

(Certification no. 25-LB0006)



ฉบับที่ 06

(Issue No. 06)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2568

(Valid from 11 September B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2571

(Until 20 April B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
9. มิติ (ต่อ) (9. Dimension (cont.))	Dial gauge, dial test indicator and linear gauge 0 mm to 5 mm > 5 mm to 20 mm > 20 mm to 70 mm > 70 mm to 100 mm Steel tape 0 m to 50 m Textile tape 0 m to 50 m Level gauge 0 mm to 50 mm	1.0 μ m 1.4 μ m 1.5 μ m 1.6 μ m (0.050 x l) mm or 0.050 mm whichever is greater (0.050 x l) mm or 0.050 mm whichever is greater 15 μ m	JIS B 7503 : 2017 and JIS B 7533 : 2015 JIS B 7512 : 2018 where l : measuring length (unit in m) JIS B 7522 : 2016 where l : measuring length (unit in m) Direct measurement with gauge block

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

(Certification no. 25-LB0006)



(Laboratory status)

(Permanent)

(Site)

(Temporary)

(Mobile)

(Multisite)

and the term “CMCs” has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 25-LB0006

(Certification no. 25-LB0006)



ฉบับที่ 06

(Issue No. 06)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2568

(Valid from 11 September B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2571

(Until 20 April B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
9. มิติ (ต่อ) (9. Dimension (cont.))	Micrometer standard		Comparison with gauge block
	25 mm	0.23 μm	
	50 mm	0.35 μm	
	75 mm	0.49 μm	
	100 mm	0.64 μm	
	125 mm	1.1 μm	
	150 mm	1.2 μm	
	175 mm	1.3 μm	
	200 mm	1.4 μm	
	250 mm	1.7 μm	
	300 mm	2.0 μm	
	Depth micro checker		Comparison with gauge block
	150 mm	1.3 μm	
	300 mm	2.1 μm	

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 25-LB0006

(Certification no. 25-LB0006)



ฉบับที่ 06

(Issue No. 06)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2568

(Valid from 11 September B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2571

(Until 20 April B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
9. มิติ (ต่อ) (9. Dimension (cont.))	Riser block 150 mm 300 mm Outside caliper checker 0 mm to 300 mm Inside caliper checker 0 mm to 300 mm Height master 5 mm to 300 mm	2.3 μ m 2.8 μ m 2.1 μ m 3.5 μ m 2.8 μ m	Comparison with gauge block Comparison with gauge block Comparison with gauge block

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 25-LB0006

(Certification no. 25-LB0006)



ฉบับที่ 06

(Issue No. 06)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2568

(Valid from 11 September B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2571

(Until 20 April B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
9. มิติ (ต่อ) (9. Dimension (cont.))	Electrical comparator Stroke 5 μm 15 μm 50 μm 150 μm 500 μm Linearity 5 μm 15 μm 50 μm 150 μm 500 μm	0.20 μm 0.24 μm 0.61 μm 1.5 μm 5.8 μm 0.11 μm 0.17 μm 0.60 μm 1.5 μm 5.8 μm	Comparison with laser hologauge

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 25-LB0006

(Certification no. 25-LB0006)



ฉบับที่ 06

(Issue No. 06)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2568

(Valid from 11 September B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2571

(Until 20 April B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
9. มิติ (ต่อ) (9. Dimension (cont.))	Pin gauge 0.1 mm to 100 mm	$0.61 \mu\text{m} + (1.4 \times 10^{-5} \times l_n)$	Based on ISO 286-1 : 1988 l_n : nominal length of pin gauge
	Pin gauge 0.1 mm to 10 mm	$0.61 \mu\text{m} + (1.4 \times 10^{-5} \times l_n)$	Direct measurement with precision digital micrometer caliper
	Plain plug gauge 0.1 mm to 200 mm	$0.61 \mu\text{m} + (1.4 \times 10^{-5} \times l_n)$	Based on ISO 286-1 : 1988 l_n : nominal length of plug gauge
	Ring gauge 0.5 mm to 10 mm	0.59 μm	Based on ISO 286-1 : 1988
	> 10 mm to 50 mm	0.76 μm	
	> 50 mm to 100 mm	1.2 μm	
	> 100 mm to 150 mm	1.6 μm	
	> 150 mm to 200 mm	2.1 μm	

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 25-LB0006

(Certification no. 25-LB0006)



ฉบับที่ 06

(Issue No. 06)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2568

(Valid from 11 September B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2571

(Until 20 April B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
9. มิติ (ต่อ) (9. Dimension (cont.))	Universal length measuring machine 0 mm to 1.005 mm > 1.005 mm to 100 mm > 100 mm to 150 mm > 150 mm to 500 mm Snap gauge 20 mm to 100 mm Thread plug gauge M1 to M68 (1 mm to 68 mm) Thread ring gauge M3 to M68 (3 mm to 68 mm)	$(0.049 + 4.3 \times 10^{-3} \times l_n) \mu\text{m}$ $(0.26 + 4.3 \times 10^{-3} \times l_n) \mu\text{m}$ $(0.40 + 4.3 \times 10^{-3} \times l_n) \mu\text{m}$ $(0.43 + 4.3 \times 10^{-3} \times l_n) \mu\text{m}$ $1.2 \mu\text{m} + (6.6 \times 10^{-5} \times l_n)$ $1.9 \mu\text{m} + (1.5 \times 10^{-5} \times d_n)$ $1.8 \mu\text{m} + (1.5 \times 10^{-5} \times d_n)$	Based on ISO 3611 : 1978 l_n : nominal length expressed in mm Based on ISO 286-1 : 1988 l_n : nominal length of snap gauge in mm EA-10/10 : 1999 d_n : nominal diameter of thread plug gauge in mm EA-10/10 : 1999 d_n : nominal diameter of thread ring gauge in mm

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 25-LB0006

(Certification no. 25-LB0006)



ฉบับที่ 06

(Issue No. 06)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2568

(Valid from 11 September B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2571

(Until 20 April B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
9. มิติ (ต่อ) (9. Dimension (cont.))	Cylinder gauge, bore gauge Grade A (0.001 mm) 0.95 mm to 18 mm > 18 mm to 35 mm > 35 mm to 60 mm > 50 mm to 150 mm > 150 mm to 250 mm Taper gauge scale type and metric taper gauge 0.5 mm to 100 mm Tubular inside micrometer (single type) 50 mm to 63 mm > 63 mm to 100 mm > 100 mm to 150 mm > 150 mm to 200 mm > 200 mm to 250 mm	1.7 μm 1.9 μm 2.3 μm 4.3 μm 6.9 μm 21 μm 2.6 μm 2.8 μm 3.2 μm 3.7 μm 4.2 μm	JIS B 7515 : 1982 Direct measurement with linear scale Based on JIS B 7502 : 2016

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 25-LB0006

(Certification no. 25-LB0006)



ฉบับที่ 06

(Issue No. 06)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2568

(Valid from 11 September B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2571

(Until 20 April B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
9. มิติ (ต่อ) (9. Dimension (cont.))	Tubular inside micrometer (single type) (cont.) > 250 mm to 300 mm > 300 mm to 350 mm > 350 mm to 400 mm > 400 mm to 450 mm > 450 mm to 500 mm (extension rod type) Micrometer head 50 mm to 100 mm > 100 mm to 125 mm Extension rods 13 mm to 50 mm > 50 mm to 100 mm > 100 mm to 200 mm > 200 mm to 300 mm > 300 mm to 400 mm	4.8 μm 5.5 μm 6.0 μm 6.7 μm 7.3 μm 2.8 μm 3.2 μm 2.6 μm 2.8 μm 3.7 μm 4.8 μm 6.0 μm	Based on JIS B 7502 : 2016

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term "CMCs" has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ

(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 25-LB0006

(Certification no. 25-LB0006)



ฉบับที่ 06

(Issue No. 06)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน พ.ศ. 2568

(Valid from 11 September B.E. 2568 (2025))

ถึงวันที่ 20 เมษายน พ.ศ. 2571

(Until 20 April B.E. 2571 (2028))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ

(Laboratory status)

☒ ถาวร

(Permanent)

☐ นอกสถานที่

(Site)

☐ ชั่วคราว

(Temporary)

☐ เคลื่อนที่

(Mobile)

☐ หลายสถานที่

(Multisite)

สาขาการ สอบเทียบ (Field of Calibration)	รายการสอบเทียบ (Parameter)	ขีดความสามารถของ การสอบเทียบและการวัด* (Calibration and Measurement Capability*)	วิธีการสอบเทียบ (Calibration Method)
9. มิติ (ต่อ) (9. Dimension (cont.))	Gauge Block comparator 0.5 mm to 100 mm	0.042 μ m	Based on EURAMET cg-2 version 2.0 (03/2011)
10. อุณหภูมิ (10. Temperature)	Temperature indicator with sensor Resistance thermometer -40 °C to 200 °C > 200 °C to 400 °C Thermocouple Type E, J, K, N and T -40 °C to < -38 °C -38 °C to 100 °C > 100 °C to 220 °C > 220 °C to 400 °C Type E, J, K and N > 400 °C to 900 °C Type R and S > 400 °C to 900 °C	0.040 °C 0.060 °C 0.24 °C 0.20 °C 0.30 °C 0.50 °C 2.4 °C 2.3 °C	Comparison with temperature standard

* ค่าความไม่แน่นอน ($\pm$) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %

และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)

(* Expressed as an uncertainty ($\pm$) providing a level of confidence of approximately 95%

and the term “CMCs” has been expressed in the technical document (TLA-03))